



TEKNOPLAN MÜHENDİSLİK

Misyonumuz

- İleri ve pratik mühendislik çözümleri sunmak,
- Müşteri memnuniyetini ön planda tutan hizmetler vermek,
- Sektöre hitap eden yeni teknolojik ürünler geliştirmek,
- Kaliteli ve ilkeli çalışma anlayışıyla sektörde müşterilerimizin ilk tercihi olmak.

3

Vizyonumuz

Kaliteli hizmet anlayışıyla dünya çapında bir şirket olmaktır.



Yaklaşımımız

- Tedarikçi ve müşterilerle uzun süreli işbirliği
- Güvenilir çözüm ortağı olmak
- Proje bazlı çalışabilme esnekliği
- Yenilikçilik ve Arge çalışmalarına yer vermek
- Bilgi paylaşımı
- Kaliteli hizmet

Çalışma Grupları

- Elektrik ve Otomasyon
- Makine
- Yazılım



Elektrik ve Otomasyon Çalışma Alanları

- Endüstriyel sistemlerin komple otomasyonu
 - Tasarım, geliştirme, montaj ve devreye alınması.
- Otomasyon entegrasyon projeleri
- İşleme tezgahlarının CNC'li hale getirilmesi
- Kompanzasyon sistemleri
- PLC Eğitim Setleri
- Elektrik ve Otomasyon malzeme ve sistemlerinin temini

Elektrik Ve Otomasyon Tecrübelerimiz

- Dilme Hatları
- Boy Kesme Hatları
- Dilme-Boy Kesme Hatları
- Proses Kontrol Sistemleri (Su Arıtma, Sac Temizleme, Asitleme)
- CTP Boru Fabrikası
- Kompanzasyon Sistemleri
- Konveyör Sistemleri
- CNC projeleri

Boy Kesme ve Dilme Otomasyonu



Elektrik Ve Otomasyon Referansları

- Dilme Hatları
 - Schütz (Almanya), Maiser (Almanya), Flam (Almanya), Tubecon (G.Afrika), Kerimçelik, KMC, Borçelik, Mannesman, Tat Metal, Yametaş, Bayık Metal
- Boy Kesme Hatları
 - Saipha (İran), Kerimçelik, İlhanlar, Alptaş, Öztaş Metal, Koyuncu, Mipar, Bayık Metal, Günsa Makine, Tat Metal, Gerdwolff, Yametaş, RZK , Yukon
- Proses Kontrol Sistemleri
 - Erdemir, İSKİ
- CTP Boru Fabrikası
 - Akbor, Flowtech
- Konveyör Sistemleri
 - Cepaş
- CNC projeleri
 - Erdemir, Alptaş, Nuriş, Teknoplan
- Entegrasyon ve Revizyon Projeleri
 - ITR (İran), Kardemir, Erdemir, Bayar Çelik, Çınar Çelik

Proses ve Trafo Sacı Kesim Hattı Otomasyonu



URETIM HIZI

SET	PROSES	BERİM
0.00	0.000	m/s

BORU BOYU

SET	PROSES	OLCULEN	BERİM
0.0	0.0	0.0	mm

Bir sonraki kesim : 0.00 sda 0.00 dk 0.00 sn

HESAPLA

DIS ÇAP

MAX	MIN	BERİM
0.00	0.00	mm

ÇELİK BANT

GENİRLİK	KALINLIK	BERİM
0.00	0.00	mm

MANDREL ÇAP

MAX	MIN	BERİM
0.00	0.00	mm

F12 GENEL KONTROL **F2 AYARLAMA** **F3 REZ11** **F4 REZ12** **F5 REZ13** **F6 CHOPPER1** **F7 CHOPPER2** **F8 CHOPPER3** **F9 KUM** **F11 SAĞ YATAY** **F10 SAĞ DİKEY** **F11 ALARM**



Mekanik Çalışma Alanları

- Demir Çelik Sektörüne yönelik projeler
 - Tasarım, İmalat, Montaj, Devreye Alma
- Revizyon projeleri
 - Sürekli Döküm, Hadde, Tezgah revizyonları
- Ekipman imalatları
- Yerinde İşleme Hizmeti
- Isıl işlem Hizmeti
- İndüksiyonla sertleştirme

Mekanik Bazı Referanslarımız-1

- Kardemir
 - Ray ve Profil Haddehanesi Kaba Hadde Revizyonu
 - Söz Konusu Hadde'nin Yerinde İşleme Hizmeti Verilmesi
 - Kütük Fırını Baca Gazına Ekomomizer Konması
 - Ray Tongsları
 - Kütük Fırın Merdaneler Soğutma Sistem Revizyonunu
- Erdemir
 - Hadde Taşlama Tezgahı Revizyonları
 - Merdane Yükleme Sistemi Revizyonu
 - CGL Ön Temizleme Sistemi
- Tosçelik
 - Sürekli Döküm Kalıp Revizyonu
 - Sürekli Döküm Kalınlık ve Otomatik Ebat Değiştirme
 - Çelikhane Hurda Polipi

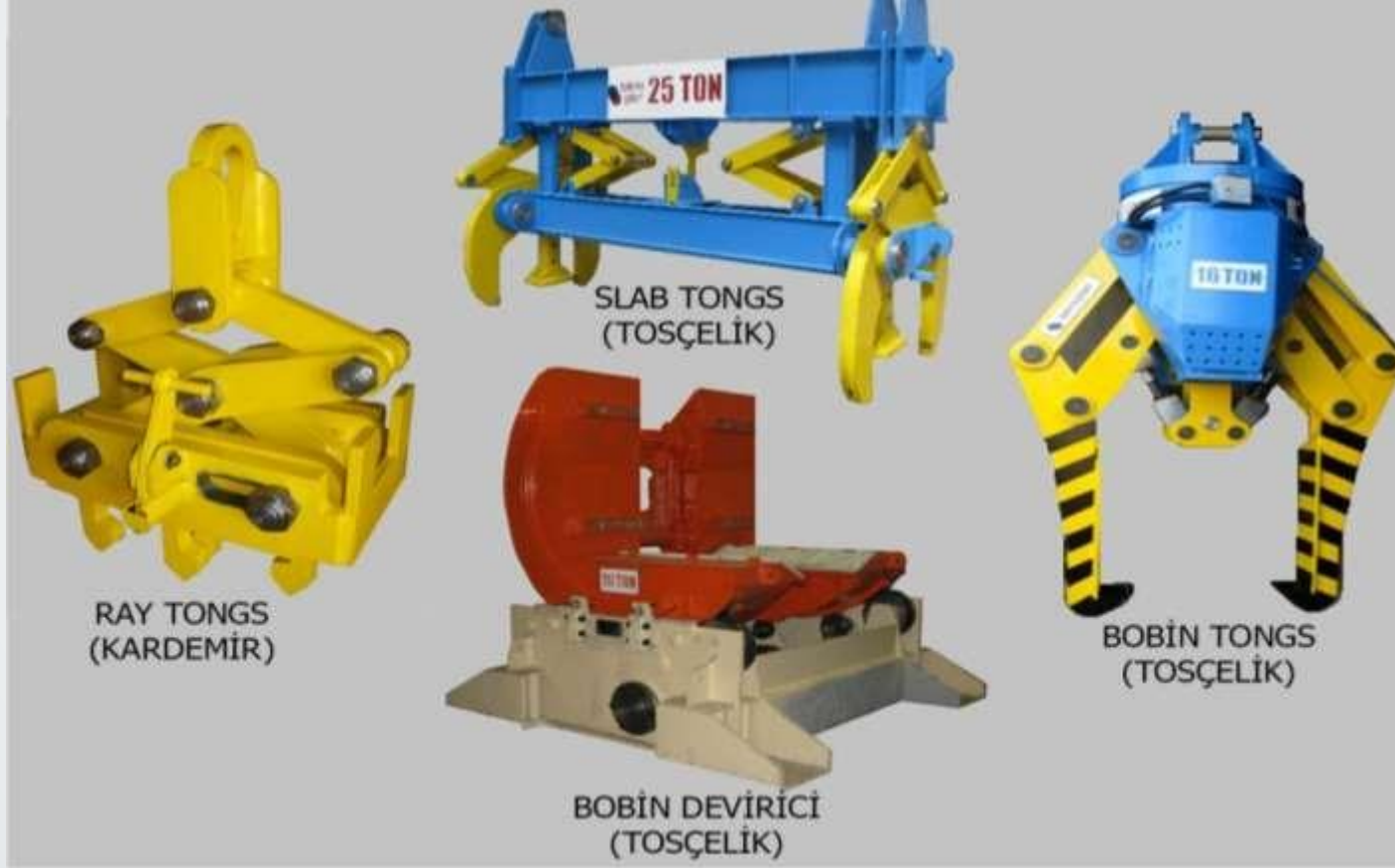
Mekanik Bazı Referanslarımız -2

- Tosçelik
 - Merdane Yataklama Arabaları
 - Haddehane İş Merdane Yatak Revizyonları
 - Sıcak Haddehane Coil Box Ekipmanının da Yerinde İşleme Hizmeti Verilmesi
 - Slab ve Bobin Tongsları, Bobin Devirici ve Acıcılar
 - Çeşiti C-Kancalar
- Tat Metal
 - Soğuk Haddehane Merdane Yatakarının projelendirilip, imalatlarının yapılması
 - Asitleme Hattında Çeşitli Revziyonlar ve İmalatlar
 - Taşlama Tezgahı revizyonu
- Çınar Çelik
 - Doğrultma Merdane İmalatı

Mekanik Ekipmanlar

- Kaldırma Ekipmanları
 - Slab tongsu
 - Bobin Tongsu
 - Ray Tongsu
 - C Kanca
- Manipülasyon Ekipmanları
 - Bobin Devirici
 - Bobin Açıcı
- Merdane
 - Doğrultma Merdaneleri
 - Sıkma Merdaneleri

Taşıma ve Kaldırma Ekipmanları



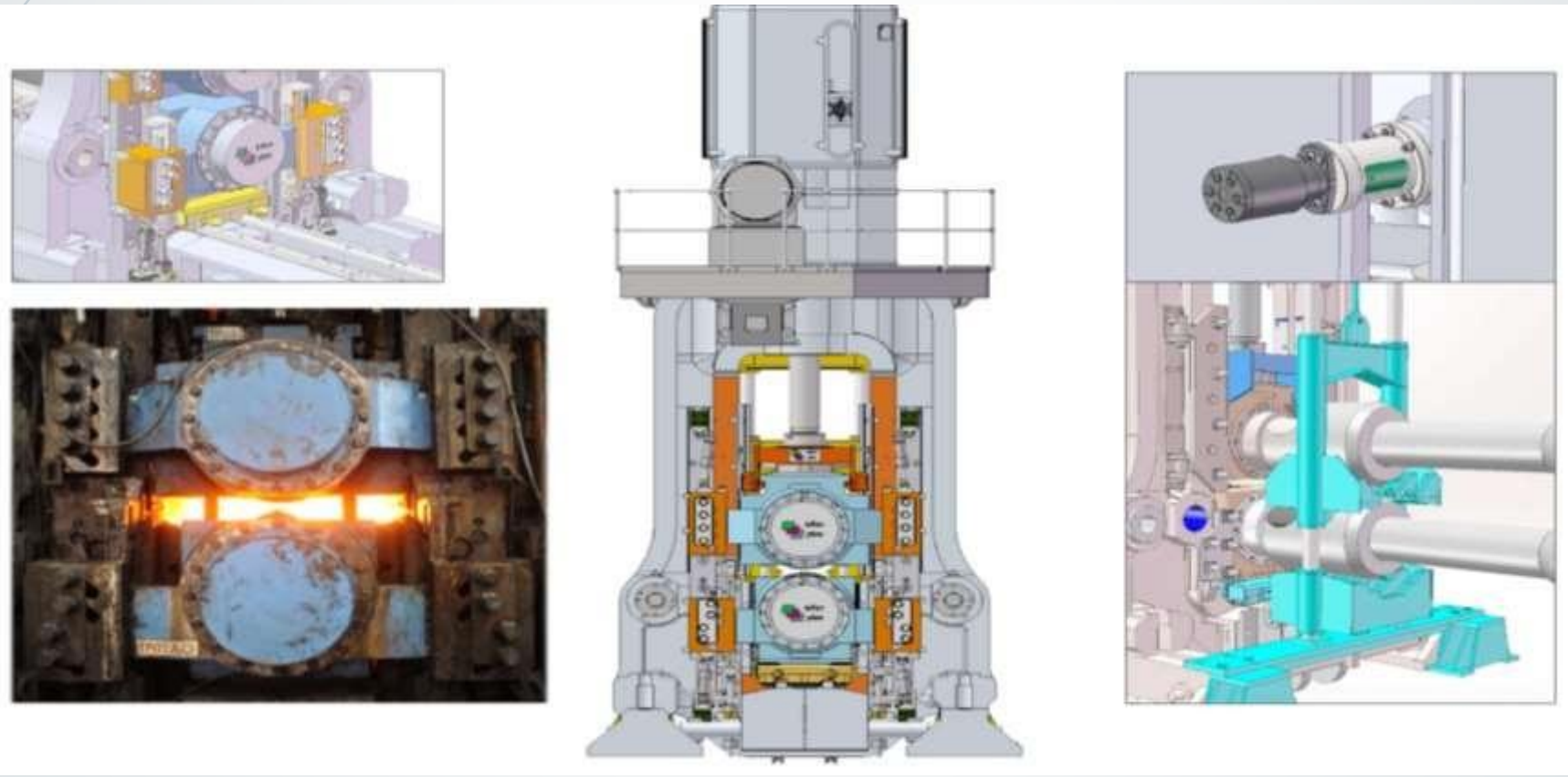
Kardemir Ray ve Profil Haddehanesi Kaba Hadde Revizyonu

- 1968 yılında yapılmış olan kaba haddenin modernizasyonu Teknoplan Mühendislik tarafından gerçekleştirilmiştir.

Modernizasyon ile sağlanan özellikler;

- Su Soğutmalı Kaymalı Yataklar yerine, Rulmanlı Yatak sistemine geçilmesi
- Yerinde işleme yöntemi ile hassas haddeleme toleransları elde edilmesi
- Yeni durmuma göre hadde yatakları tasarımı
- Üst Merdane askı sistemi
- Otomatik hadde kitleme sistemi

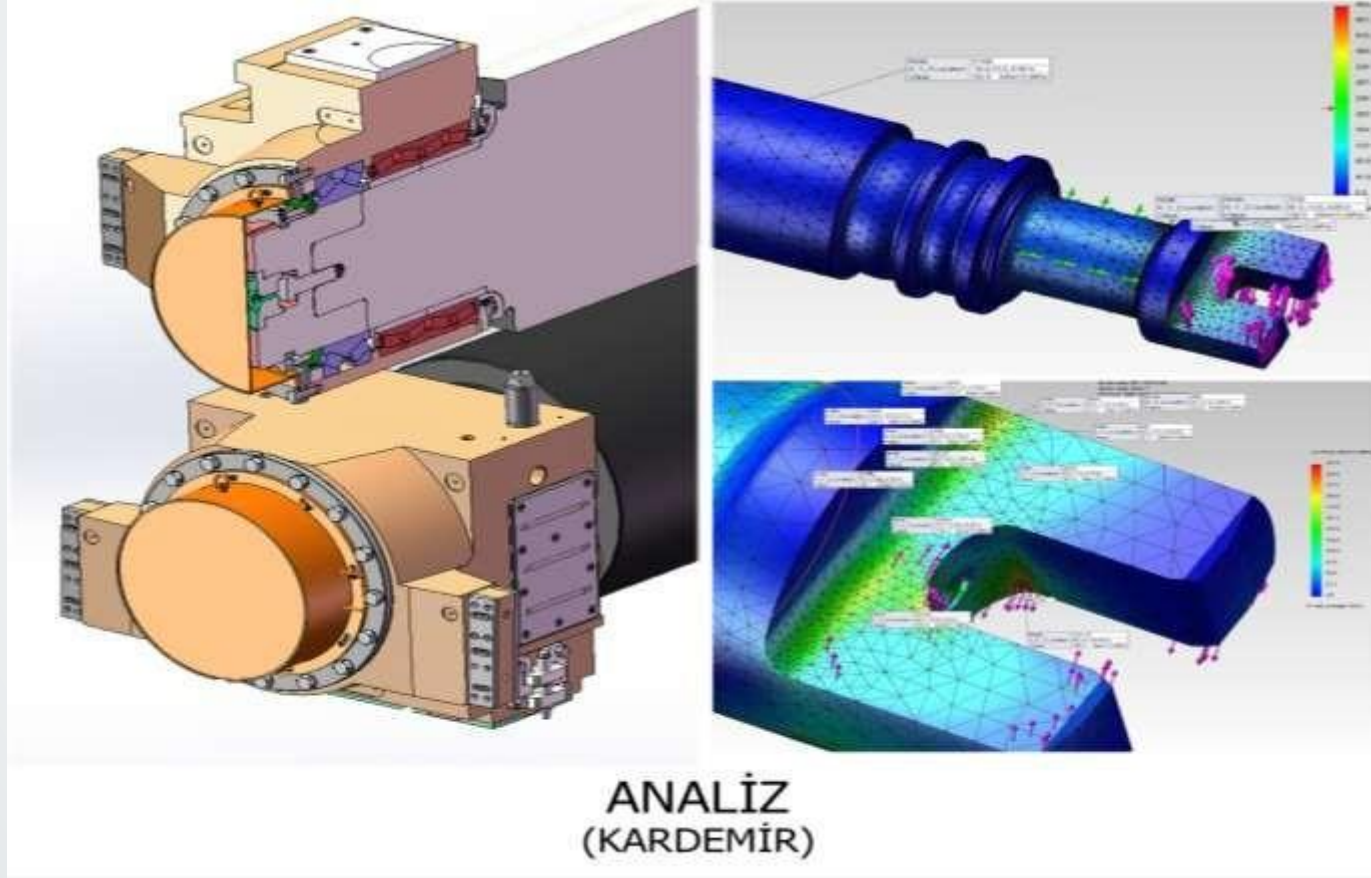
Kardemir Ray ve Profil Haddehanesi Kaba Hadde Revizyonu



Kardemir Ray ve Profil Haddehanesi Kaba Hadde Revizyonu

- ▶ Alt merdane kontrollü eksenel kayma sistemi ile hassas konumlama
- ▶ Merdane arabasının revizyonu ile merdane değişim süresini azaltma
8 kişi*4 saat yerine 2 kişi*20 dakika
- ▶ Unjumping silindir sistemi adaptasyonu
- ▶ Özel tasarımı kavrama sistem ile vida motorları birlikte ve ayrı ayrı pulpitten çalıştırılması
- ▶ Özel tasarım ile 8.000.000 \$ lık merdane yedeklerinin rulmanlı sistemde kullanılmasının sağlanması

Katı Modelleme FE Analizi

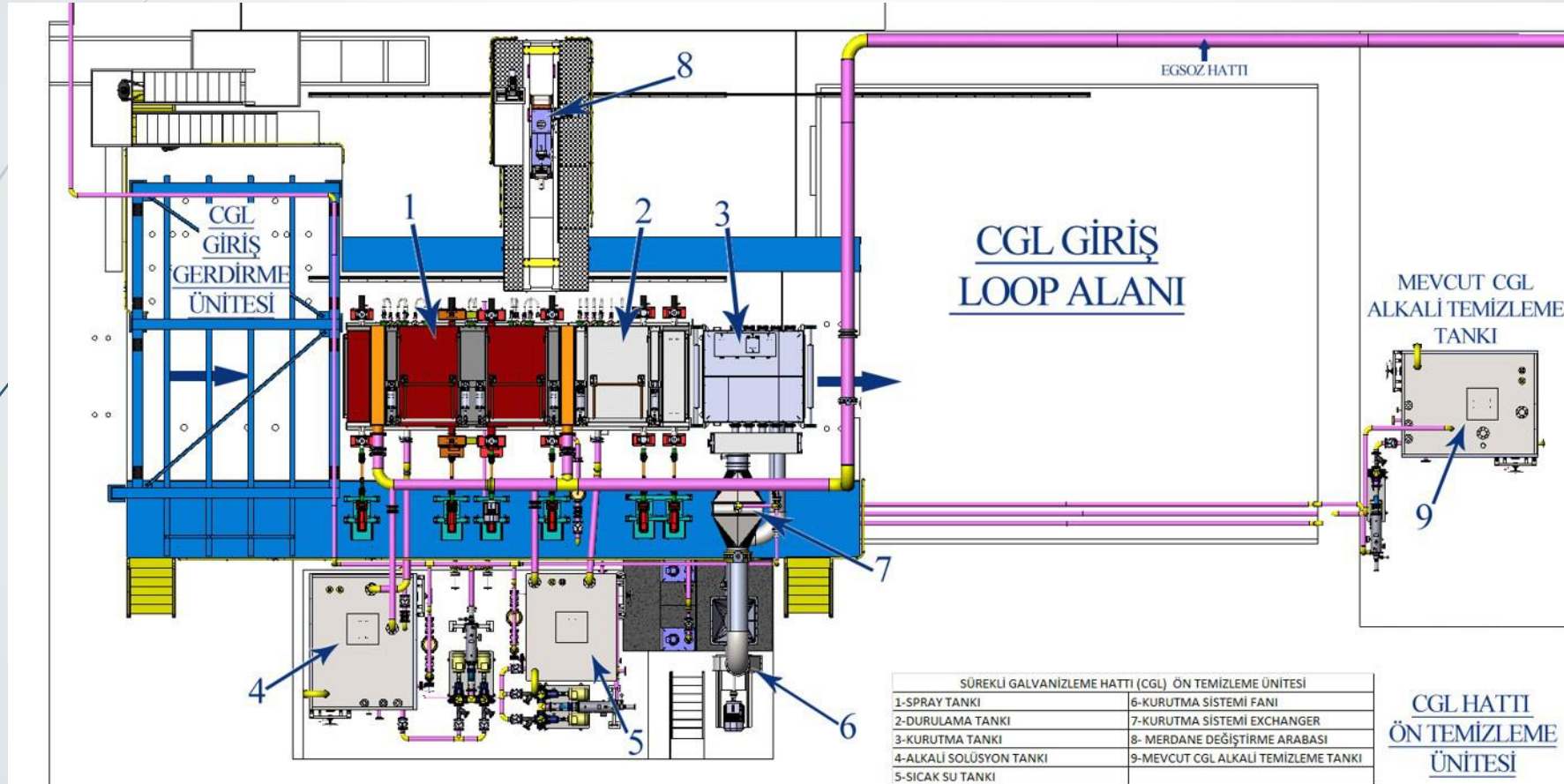


Galvanizleme Hattı Ön Temizleme Sistemi

- 2001 yılında Nippon Steel tarafından kurulan Erdemir sürekli galvanizleme hattının girişine ön temizleme sistemi 2016 yılında anahtar teslimi kurulup devreye alınmıştır. Bu kapsamda mekanik ve otomasyon sistemleri ile ilgili
 - Tasarım
 - İmalat
 - Montaj
 - Test
 - Devreye almasüreçlerinin tamamı Teknoplan Mühendislik tarafından yürütülmüştür.

Galvanizleme Ön temizleme Hattı

21

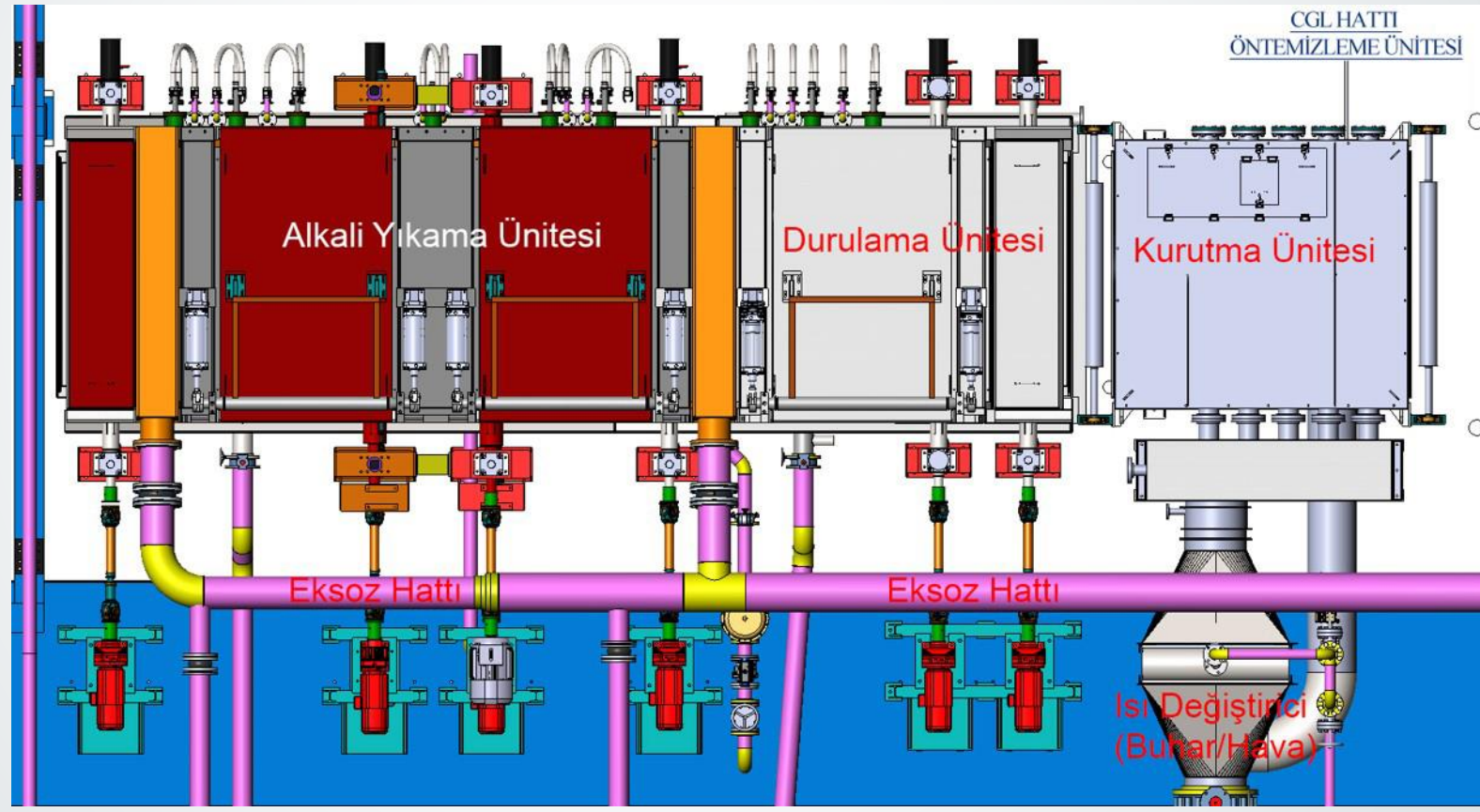


Galvanizleme Ön temizleme Hattı

Hattaki bazı önemli özellikler;

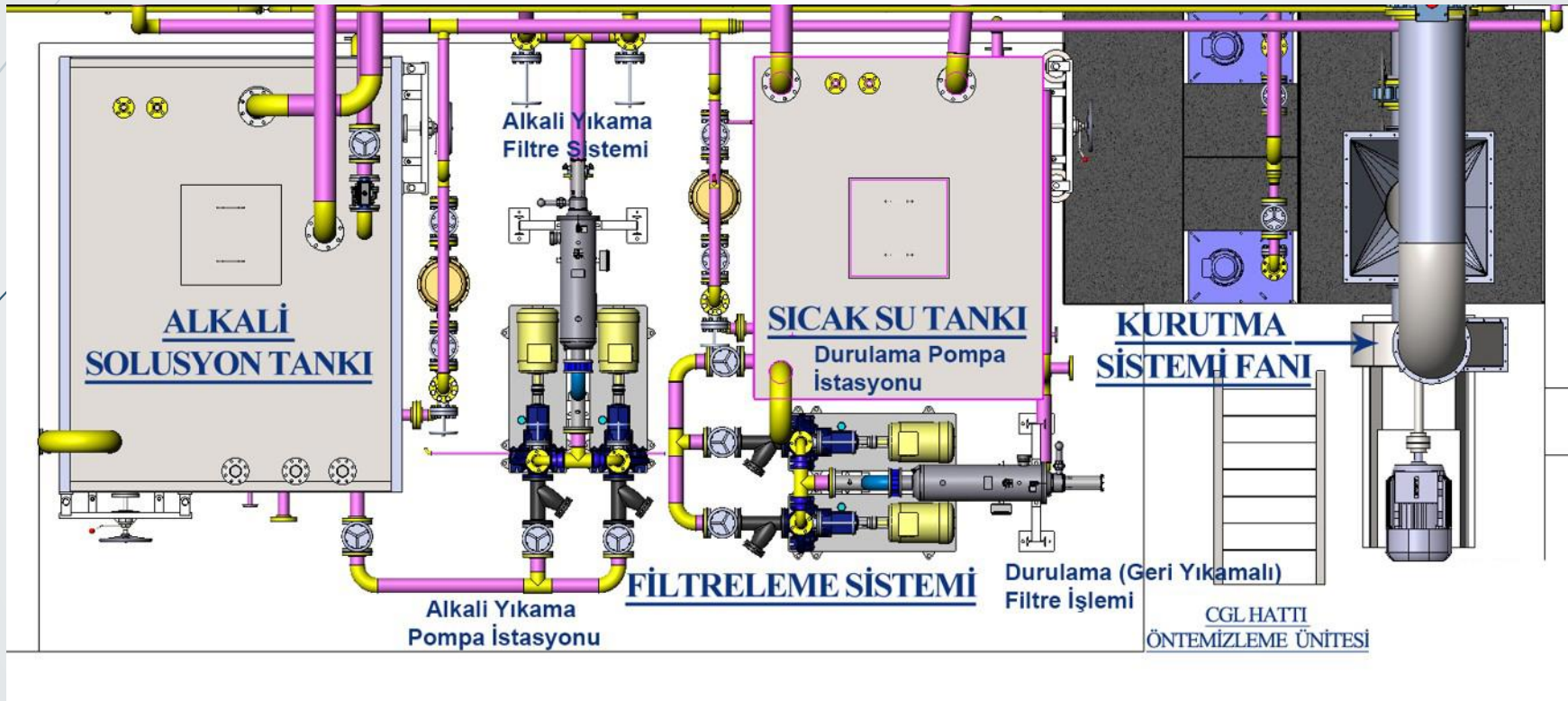
- 12 m alana uygun tasarım
- Bir arada alkali ve mekanik temizleme imkanı
- Mevcut sistemin yedeklerine uygun tasarım
- İndüksiyon ile sertleştirilen ve 5 kat dayanıklı olan destek merdaneleri
- Fan ve ısı değiştiricinin konumu sayesinde 1800 mm yerine 750 mm su sütunu
- 15.000 m/s hava basabilen kurutma sistemi
- 100 ile 125 °C sıcaklık ile kurutma optimizasyonu
- 132 kw yerine 55 kw motor kullanılarak enerji tasarrufu sağlanması
- Mevcut kurutma sisteminin hızı max 150 m/s iken yeni sistemin hızı 250 m/s
- Sıcaklık ve debi kontrolü ile optimum değer sağlayabilme

Galvanizleme Ön temizleme Hattı



Galvanizleme Ön temizleme Hattı

24

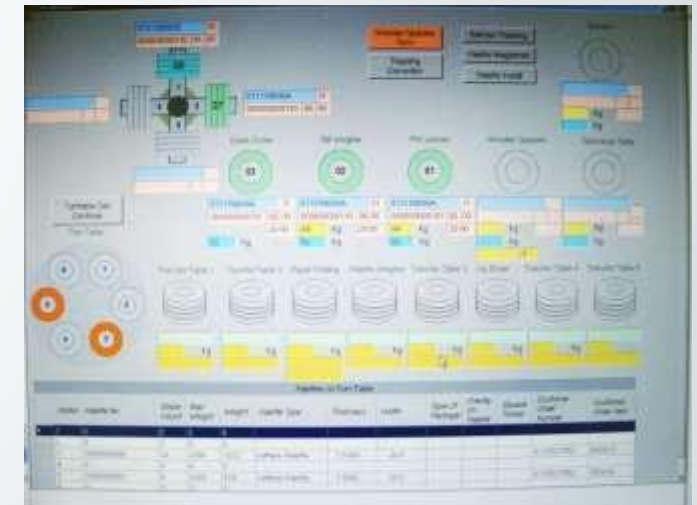
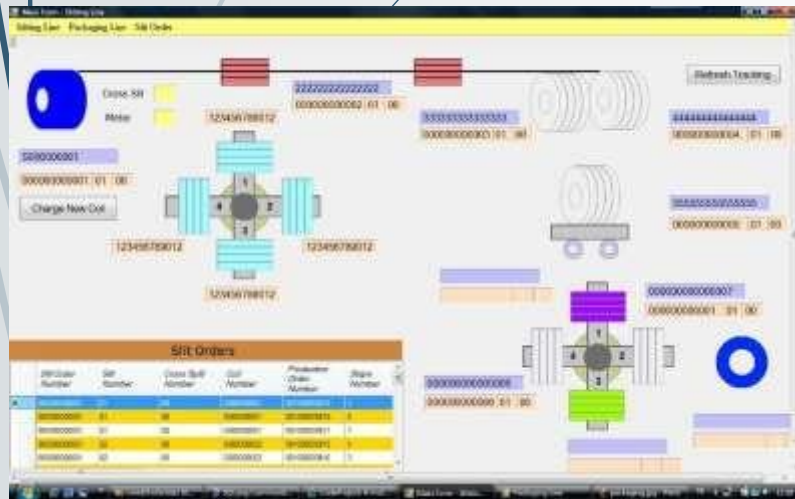


Yazılım Çalışma Alanları

- Seviye-2 Programları
- Entegrasyon Programları
- Atölye Yönetim Sistemi
- ERP Sistemleri

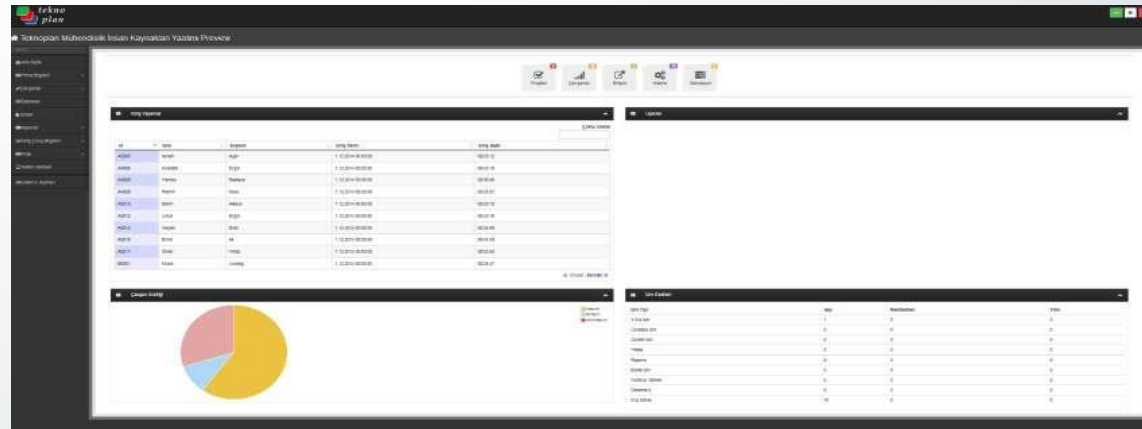
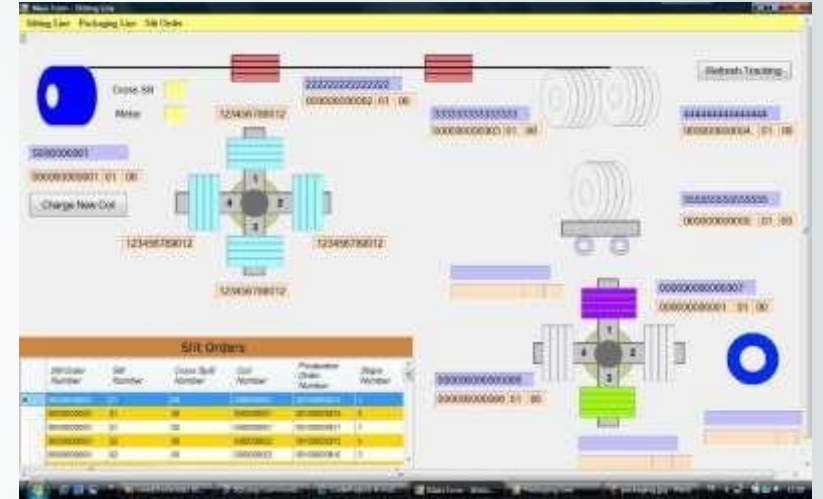
Yazılım Referanslar

Schütz Bobin Takip Sistemi



Yazılım Referansları

- Seviye-2 Programları
 - Schütz (Almanya)
- ERP Sistemleri
 - Teknoplan Mühendislik (İK ve Finans Modülü)
- Personel Devam Takip Sistemi
 - Teknoplan Mühendislik



Ar-Ge Çalışmaları

- Profil Delme ve Kesme Sistemi
- Yerinde İşleme Tezgahları
- 10.5 KW Sürücü İmalatı (devam ediyor)
- Soğuk Haddeleme Ezme – Otomatik Yüzey Düzgünlük Model Geliştirilmesi (AB Projesi – devam ediyor)





TEKNOPLAN MÜHENDİSLİK